



# MES/MAIA

## MANUFACTURACIÓN ASISTIDA POR INTELIGENCIAS ARTIFICIALES

### MANUFACTURING EXECUTION SYSTEM

En respuesta a los desafíos de la Industria 4.0 Lyonsoft es pionera en los nuevos e innovadores sistemas MAIA (Manufacturación Asistida por Inteligencias Artificiales), un paso más de los tradicionales MES (Manufacturing Execution System).

En esta nueva área de investigación A.D.E.L.A. es la IA diseñada específicamente para la extracción de datos de Euromap 63, protocolo diseñado para la industria de la inyección de plástico. Autosuficiente, inteligente, monitoriza la planta en tiempo real realizando todo tipo de cálculos, avisando de incidencias en el mismo segundo en que se producen y mostrando la información recopilada de forma cómoda e intuitiva.





# MES/MAIA

## MANUFACTURACIÓN ASISTIDA POR INTELIGENCIAS ARTIFICIALES

El objetivo principal de ADELA es el de dotar a las empresas del siglo XXI de un robot inteligente y capaz de trabajar de forma autónoma para la localización, validación, captura, consolidación y explotación de todos los datos que podamos obtener de nuestra planta. Más concretamente mediante el protocolo EUROMAP63 enfocado principalmente al mundo de la inyección de plástico. Dicho robot podría actuar en cualquier otro ámbito con pequeñas adaptaciones.

ADELA es multidisciplinar y permite realizar diversas tareas relacionadas con los datos que obtenemos en tiempo real de las máquinas de nuestra planta.

- **APP con toda la información en nuestra mano:** Todo el sistema se controla desde una APP que puede verse desde cualquier dispositivo móvil o PC, y estemos donde estemos. Máxima disponibilidad y accesibilidad.
- **Ningún dato se pierde, todo se almacena:** Adquisición y consolidación de los datos para que puedan ser explotados posteriormente con todas las garantías e inmediatez posible.

- **Nos alerta, estemos donde estemos:** Definición de alertas en función de los parámetros capturados y posibilidad de envío de emails en tiempo real. Para que podamos trabajar la excepción, es decir, solo cuando el robot nos alerta de alguna anomalía previamente programada.
- **Visualización e indicadores:** Cálculos del CP & CPk y gráfico de lecturas por máquina y molde. En general se pueden programar cualquier tipo de índice, KPI, gráfico, que la organización necesite.
- **Localización y validación de parámetros:** Conocemos de primera mano la dificultad de encontrar los parámetros correctos que necesitamos, de manera que hemos diseñado una herramienta para darles caza, la SandBox @E63. Dicha herramienta nos permite de la forma más eficiente posible localizar y validar los parámetros necesarios para luego usarlos en las alertas e indicadores definidos.
- **Pautas master:** Nos permiten gestionar y realizar fotografías perfectas e instantáneas de los parámetros de la máquina cuando deseamos que estos sean considerados como la pauta master de producción.

